

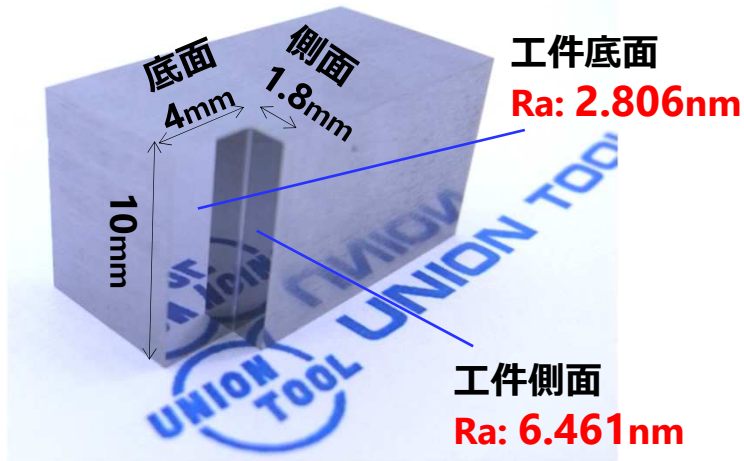
PCD 1刃避空型圆角刀

UPDLRS $\phi 2 \times CR0.05$ 超合金 (92.5HRA)

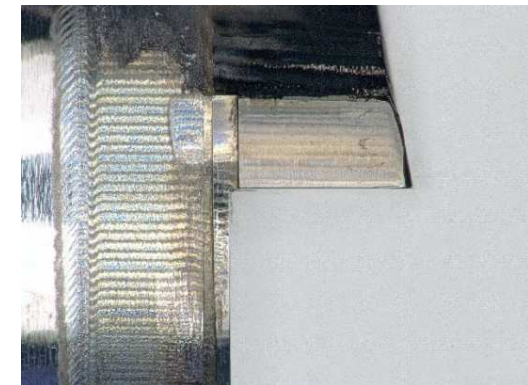
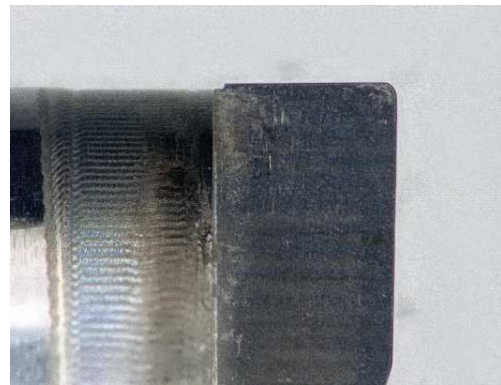
UPD Series



使用工具 (精加工) : **PCD** 1刃避空型圆角刀 **UPDLRS** $\phi 2 \times CR0.05 \times L4$
 工件材料 : 超合金 VF-20 (92.5HRA)



精加工后的刀具状态



加工领域 : 4x10x深度1.8mm
 (工件尺寸 : 10x20mm)

工序	工具形状	系列	转速 (min ⁻¹)	进给速度 (mm/min)	切深 (mm)	切宽 (mm)	余量 (mm)	冷却方法	加工时间
粗加工	UDC图层 2刃避空型圆角刀	UDCLRSF $\phi 2 \times CR0.05 \times L2$	20,000	400	0.9 x 2次	0.01	0.005	气冷	54 min
精加工 (底面)	PCD 1刃避空型圆角刀	UPDLRS $\phi 2 \times CR0.05 \times L4$	40,000	600	0.01	0.005	0		45 min
精加工 (侧面)			40,000	400	0.002	0.01	0		52 min