

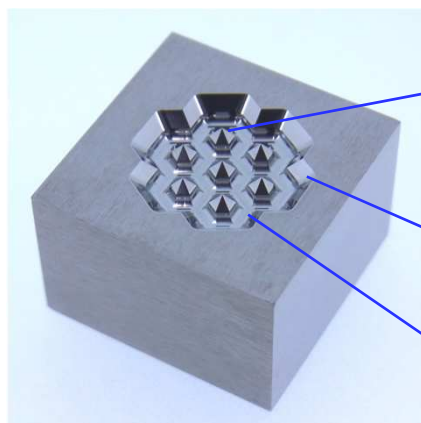
PCD 1刃避空型球刀

UPDLB R0.5×有1.2 超硬合金 (92.5HRA)

UPD Series

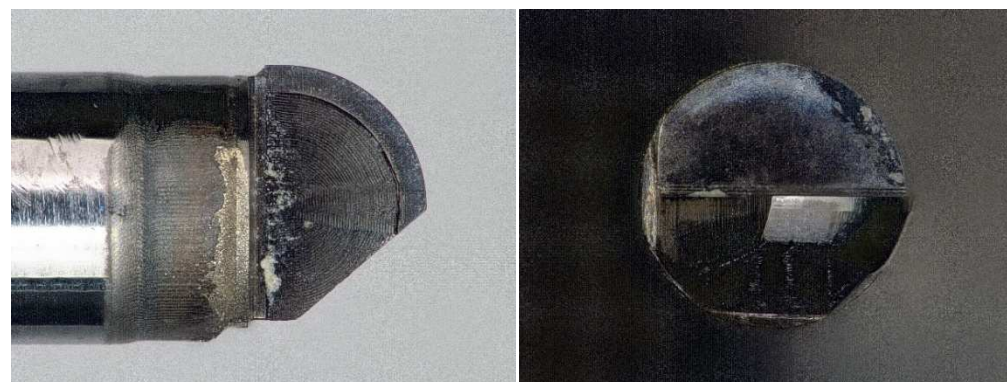


使用工具 (精加工) : **PCD** 1刃避空型球刀 **UPDLB** R0.5 x L2  
 工件材料 : 超硬合金 VF-20 (92.5HRA)



六角錐斜面部  
**Ra: 26nm**  
 外廓斜面部  
**Ra: 37.493nm**  
 底面部  
**Ra: 22.752nm**

精加工后的刀具状态



加工領域 : 10.2 x 深度1.4mm  
 (工件尺寸 : 20 x 10 mm)

工序	工具形状	使用工具	转速 (min <sup>-1</sup> )	进给速度 (mm/min)	切深 (mm)	切宽 (mm)	余量 (mm)	冷却方法	加工時間
粗加工	UDC图层 2刃 避空型球刀	UDCBF R0.5 x 0.7	30,000	300	0.05	0.25	0.005	气冷	30 min
中精			30,000	300	0.001 波峰残留高度	0.06321	0.005		12 min
精加工	<b>PCD</b> 1刃 避空型球刀	<b>UPDLB</b> R0.5 x L2	40,000	400	0.0035	0.00495	0	油雾	1 h30 min