



工件尺寸 : 40 x 20 x t 40 mm  
加工尺寸 : 27.0 x 11.8 (上面) 深度 10.5 mm



**1支加工**  
**体积 1570 mm<sup>3</sup>**

**使用工具 : 2刃避空型球刀**

**UDCLB 2050-1000 (R2.5 x 10)**

**工件材料 : 超合金 VU-70 (RT55 83HRA)**

**除去体積 : 1570 mm<sup>3</sup>**

加工内容	粗加工
转速	4,300 min <sup>-1</sup>
进给速度	215 mm/min
切深	0.6 mm
切宽	0.25 mm
冷却方法	气冷
加工時間	25分16秒