



UDC開発エンジニア 清野智彦さん

### お客様と共に超硬加工技術を育て、 驚異の“神速加工”を実現!



出身地

山形県

趣味

「生涯現役」目標で、サッカーを週2回練習、週末の試合に臨んでいます。また、酷使している愛車に日々感謝し、自動車整備を楽しんでいます!

2012年に「超硬を切削できる」UDCシリーズが発表されましたが、私は当初からヨーロッパを初め、多くのお客様と超硬・セラミックスの加工にトライし、切削ノウハウを積み重ねてきました。様々な要求に応えるべく加工テストを重ねた結果、クーラント選択やアプローチ・接続加工・加工パスなどの設定で工具寿命が大きく変化することを突き止め、超硬加工特有の“最適な工具の使い方”を日々ブラッシュアップし推奨条件を確立しました。お客様の声を受け止め、開発・改良を続けてきた成果です。しかし、最近では特にヨーロッパで日本以上に高いレベルの高効率、長寿命の要求が強まったため、新製品が必要となりUDC-Hシリーズを開発しました。難削材である低硬度超硬材を使用した大型プレス金型を“少ない工具本数で短時間に加工する”という難しい課題に取り組み、常識を超える加工スピードを意味する“神速加工”と“工具の長寿命化”の両立を実現しました。是非お試し頂き、その性能を体感して下さい。私はこれからもお客様の声に寄り添い、“使える工具になるまで開発すること”と“量産立ち上げまで技術支援すること”にこだわり続けます。

清野さんが“こだわり”をもって開発した“UDC-Hシリーズ”はこちら→

驚異の加工効率を実現しています。ぜひ“UDC-Hシリーズ”による“超高速・超硬直彫り加工”をお試しください。

UDC動画↓



待望のUDC第3世代が遂に登場! The long-awaited 3rd generation UDC!

## UDC-Hシリーズ

特許出願中 Patent pending

超硬合金直彫りの荒・中仕上げにベストマッチ

The best match for roughing and semi-finishing of cemented carbide.

### Hシリーズの特長 Features of H series

#### 新世代の刃先処理

High-level Treatment!!

超硬加工の常識が変わる切削性能

Unbelievable milling performance

#### 高効率

High Speed!!

驚異の高送りで加工可能

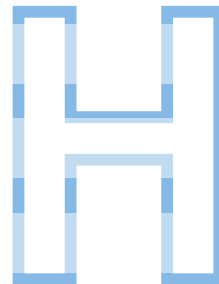
Mill at surprisingly high feed rate

#### 高除去体積

High Material Removal Volume!!

除去体積が格段にアップ

Highly improved material removal volume



UTエンドミルだよりのバックナンバーはこちら→  
<https://www.uniontool.co.jp/product/endmill/news/>



UDCシリーズの製品カタログはこちら→  
<https://www.uniontool.co.jp/catalog/endmill.html>



UNION TOOL CO.