



Vシリーズ製造リーダー EMG課 反町良朗

狙った値で造り込む!



出身地
新潟県長岡市

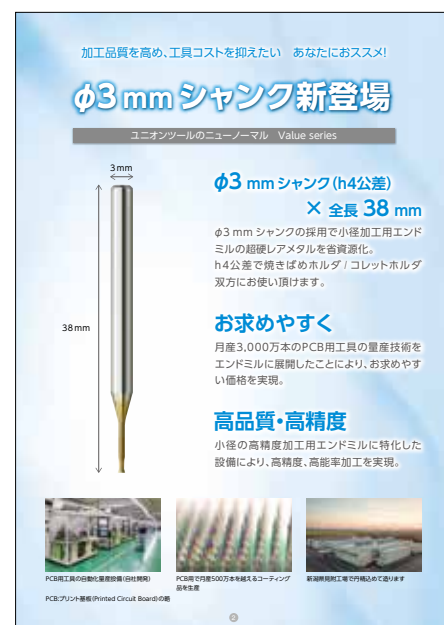
趣味
海釣り後のお刺身での晩酌
仲間と焚火を囲んでのキャンプを楽しんでいます

工具設計部門より外径・R精度公差をさらに縮小したいという要望を受けて製造リーダーであった私は、チームで安定した生産をするために『精密製造体制の確立!』を目指しました。

求められた高い精度のエンドミルを造り込むために重要なことは、①ワークと機械の位置決め精度 ②恒温環境の整備 ③測定値の保証であると考え、関係部署と協力して改善を進めました。

私がリードして改善したことは、自社開発測定器の機差をサブ μm レベルまで抑えたことです。高精度の自社測定器でも機差が発生しては意味がないため、まずは従来より高精度なゲージを造り、それぞれの測定値を合わせ込むことで基本的な寸法保証体制を確立しました。また、研削中の加工精度を向上させるために砥石損耗の影響を考慮した寸法補正はもちろんのこと、あらゆる熱とどう向き合い寸法を安定化させるかを考え、変化する現象を観察して捉え、対策を積み重ねることで、Vシリーズの製法を確立しました。これからもユーザの皆さんに安心して使っていただけるように、高精度のエンドミルを丹精込めて造り続けます。

反町さんがこだわりをもって造っている“Vシリーズ”は、こちら→
2021年5月より好評発売中!
“こだわりVシリーズ”はお求めやすい価格です。ぜひご愛用ください。



UTエンドミルだよりのバックナンバーはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/product/endmill/news/>



Vシリーズの製品カタログはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/catalog/endmill.html>

