



Vシリーズ製造リーダー EMG課 南雲洋介

エンドミルの研削面を スムーズにし、刃先をシャープに!



出身地
新潟県長岡市

趣味
家族キャンプでの気分転換、
自宅での日本酒の飲み比べ
を楽しんでいます!

工具設計部門より、工具損傷の起点となる刃こぼれをなくし、シャープな切刃を造り込んで欲しいという要求を受け、Vシリーズの製法開発がスタートしました。製造部門では砥石設計開発チームと生産技術開発チームに分かれ、自分がリードしたのは生産技術開発チームでした。目指したイメージは『切れる刀(カタナ)』です。小径エンドミルをシャープエッジ化するためには砥石をさらに細かい番手にすればできるはず!と単純に考えていましたが、うまくいかず。拡大して観察すると刃こぼれがあったのです。我がチームでは、砥石全面が研削機能する振れのない砥石で切れ味を確保することが課題でした。砥石の整形ツールと整形条件を検討し、エンドミルの刃先を顕微鏡で観察する繰り返しでしたが、ある時ベテランのメンバーからの助言を基にトライしたところ、綺麗な研削加工面とシャープエッジのエンドミルが実現できました。SEMで拡大観察しても刃こぼれはありませんでした。Vシリーズが安定生産できるよう、さらにノウハウを積んでいきます。これからはメンバーに意見を求め、しっかりと耳を傾けることでチーム一丸となり、良質なエンドミルとなるよう、丁寧に造り込んでいきます。

南雲さんがこだわりをもって造っている“Vシリーズ”は、こちら→
2021年5月より好評発売中!
“こだわりVシリーズ”はお求めやすい価格です。ぜひご愛用ください。

φ3 mm シャンクで拓く、小径加工の未来。

Value Series
φ3 mm シャンクエンドミル

Square End Mills
Radius End Mills
Ball End Mills

UNION TOOL CO.

加工品質を高め、工具コストを抑えたい あなたにおススメ!

φ3 mm シャンク新登場

ユニオンツールのニューノーマル Value series

3 mm
38 mm

φ3 mm シャンク (h4公差)
× 全長 38 mm

φ3 mm シャンクの採用で小径加工用エンドミルの超硬シメタルを省資源化。
h4公差で焼きばめホルダ/コレットホルダ双方にお使い頂けます。

お求めやすく
月産3,000万本のPCB用工具の量産技術をエンドミルに展開したことにより、お求めやすい価格を実現。

高品質・高精度
小径の高精度加工用エンドミルに特化した設備により、高精度、高効率加工を実現。

PCB加工用の自動化装置稼働 (自社開発)
PCB用で月産500万本を越えるコーティング装置稼働
新調製工場内で研削加工済み

PCBプリント基板(Printed Circuit Board)の製造

UTエンドミルだよりのバックナンバーはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/product/endmill/news/>



Vシリーズの製品カタログはこちら→
<https://www.uniontool.co.jp/catalog/endmill.html>

