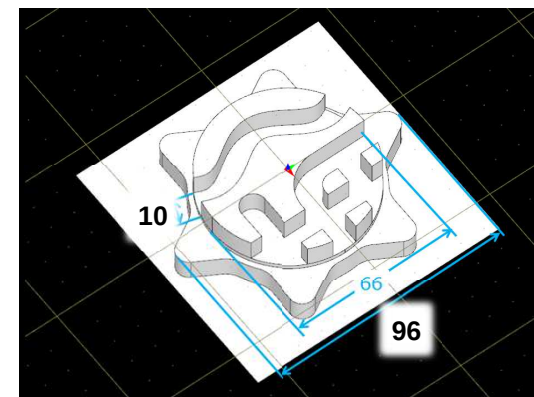
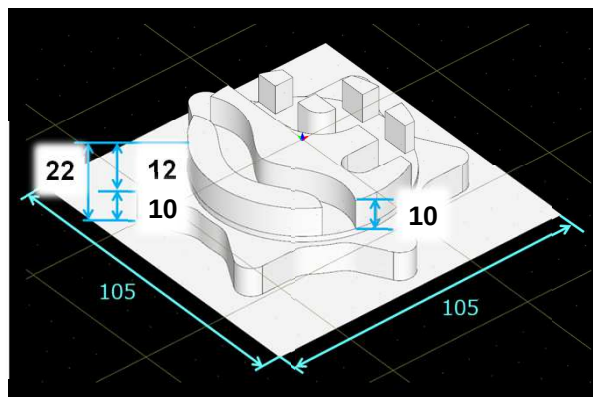


高效率4刃圆角刀 **CXERS** ($\phi 10 \times CR0.5 \times L25$) S50C 星形·槽加工

UTCOAT

低硬度材用



使用工具：4刃 不等分割·不等螺旋 高效率圆角刀

CXERS 4100-05-250 ($\phi 10 \times CR0.5 \times L25$)

 工件尺寸：105 x 105 x 50 mm
冷却方法：水溶切削油


No.	工序	转速 (min^{-1})	进给速度 (mm/min)	切深 (mm)	切宽 (mm)	余量 (mm)	加工時間
1	粗加工	1,920	1,000	22	2	0.2	08:03
2	粗加工	1,920	1,000	22	2	0.1	20:22
3	中精	1,920	1,000	12	2	0.02	14:01
4	精加工	3,200	400	12	8	0	10:43
5	槽加工	1,920	380	10	-	-	02:05

合計
55:14