

HSB·HSLB

SKH51(63HRC) 鍛造模具 (平齿轮)

HARDMAX

高硬度材用



- 加工尺寸： 100x100x50mm
- 冷却方法： 气管吹气
- 加工中心： 牧野机床有限公司 V33
- CAD/CAM： C&G系统 CAM-TOOL

高硬度用2刃球刀

HSB



高硬度用2刃避空型球刀

HSLB



实现无震动的加工面



No.	工序	工具形状	系列	转速 (min ⁻¹)	进给速度 (mm/min)	切深 a _p (mm)	切宽 a _e (mm)	切削時間	切削距離 (m)	加工場所
1	粗加工	2刃 球刀	HSB R3×9	5,700	2,200	0.2	1	1:56:01	191	全部
2	中精	2刃 避空型球刀	HSLB R1.5×L8	9,200	1,900	0.12	0.1	0:43:42	190	齿轮部
3	中精	2刃 避空型球刀	HSLB R1.5×L8	9,200	1,900	0.12	0.03	1:01:59	103	全体侧壁
				9,200	1,900	0.03	0.1			全体底面
4	精加工	2刃 避空型球刀	HSLB R1.5×L8	9,200	950	0.02	0.035	0:27:09	25	锥度部
5	精加工	4刃 避空型圆角刀	HLSB φ6×CR0.1×L12	4,000	1,080	0.02	2	0:26:28	28	法兰、圆柱
6	精加工	2刃 避空型球刀	HSLB R1×L8	12,250	800	0.05	0.02	3:10:12	148	齿轮侧壁
	精加工			12,250	800	0.02	0.03			齿轮底面
合計								7:45:31	685	