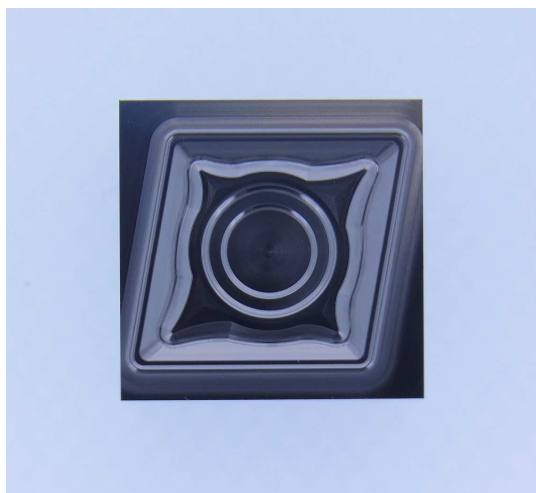
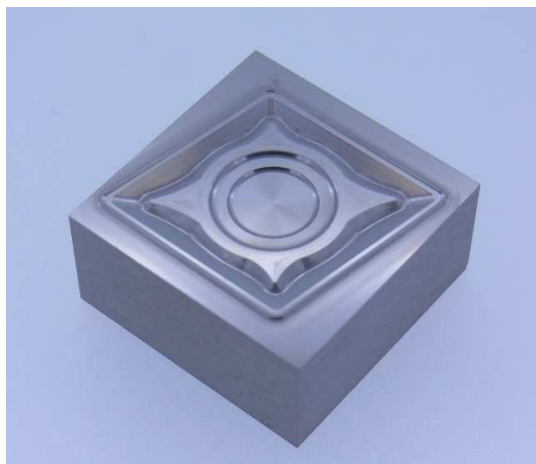


使用工具：2刃升级版球刀 **UDCBF 2010-0070 (R0.5 x 0.7)**

工件材料：超合金 VM-40 (90HRA)



工件材料：20×20×10mm

工程	粗加工	精加工	
转速	30,000 min ⁻¹		
进给速度	300 mm/min		
切深 a _p	0.05 mm	0.028 mm	
切宽 a _e	0.25 mm	0.02 mm	
冷却方法	气冷 (喷嘴)		
除去体积	86.3 mm ³	12.0 mm ³	合計 98.3 mm ³
加工时间	43分	2小时17分	3小时

※粗加工·精加工 各1支使用



粗加工后



精加工后