



工件尺寸：φ9 x 深度 2.2 mm

加工后刀具状态

1把R0.5球刀可加工91mm³的体积！

UDCB 2010-0070 (R0.5×0.7)



加工条件

使用工具	2刃球刀 UDCB 2010-0070 (R0.5 x 0.7)
工件材料	超々微粒子超合金 VF-20 (92.5HRA)
转速	30,000 min ⁻¹
进给速度	300 mm/min
切深 a _p	0.05 mm
切宽 a _e	0.30 mm (底面 0.05 mm)
冷却方法	油雾
加工时间	39 min
除去体积	91.7 mm ³ (2.35 mm ³ /min)

