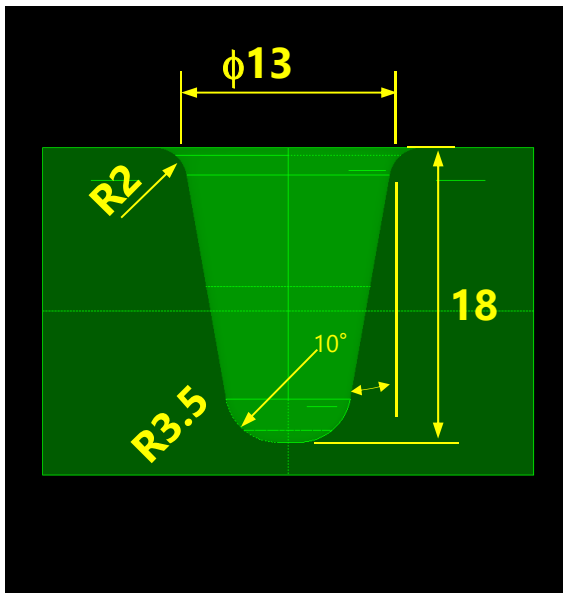
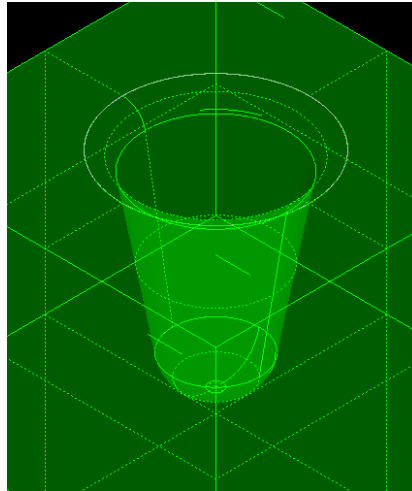


工件尺寸

- $\phi 13$ x 深度 18 mm
- 拔模角刀 10°
- 上面R2、底面R3.5

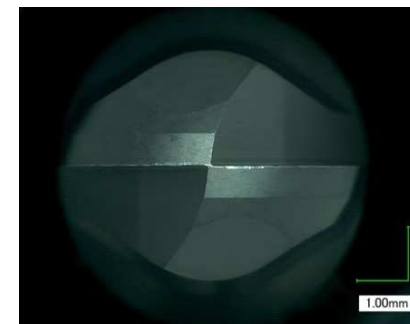
加工条件

工件材料	超合金 VM-40 (90HRA)
转速	20,000 min ⁻¹
进给速度	200 mm/min
切深 a _p	0.2 mm
切宽 a _e	0.4 mm
冷却方法	气冷
加工時間	52 min
除去体積	1,400 mm ³ (1.4cc) 26.9 mm ³ /min



使用工具：2刃球刀 **UDCB 2060-0420 R3×4.2**

加工后的刀具状态



1把R3球刀可加工 1,400mm³的体积！