

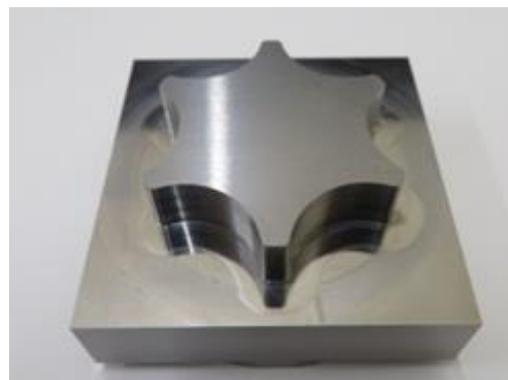
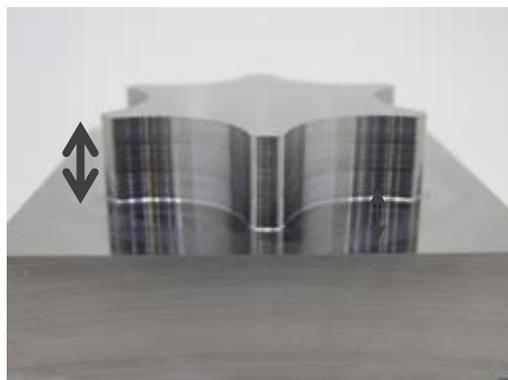
UDCRRS 硬质合金加工案例

使用工具 : UDCRRS $\phi 4 \times \text{CR}0.2 \times \text{EL}10$
被削材 : 硬质合金 VM-40 (90HRA)
加工尺寸 : 50 x 50 x 9 mm
冷却方式 : 气冷
加工时间 : 93分

加工条件

转速 (min^{-1})	进给 (mm/min)	切深 (mm)	切宽 (mm)
15,000	375	3	0.25

深 9 mm
每次切深 3 mm



加工后的刀具



**1支刀具93分钟可以完成15,953 mm^3 的加工体积
工具损伤较小, 可持续使用!**