

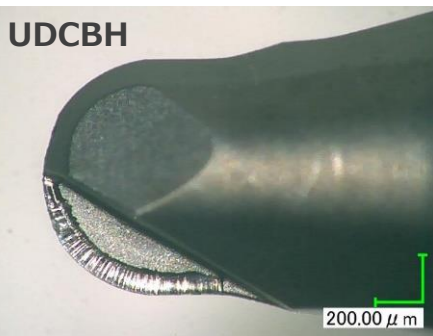
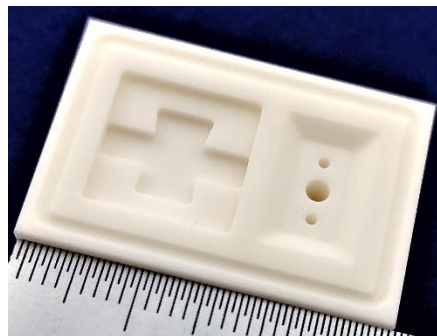
UDCBH 陶瓷材料加工案例

被削材 : 氧化铝 Al_2O_3 (99.5%)、氧化锆 ZrO_2 (94%)

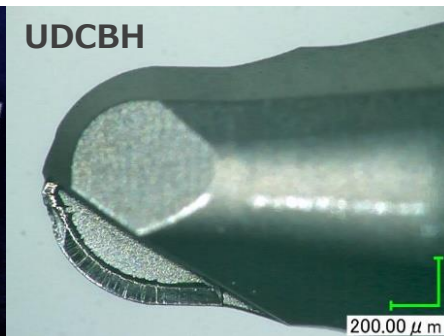
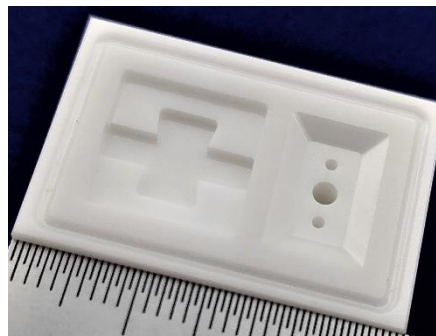
工件尺寸 : 30 x 20 x 10 mm

冷却方式 : 水溶性切削油

氧化铝 Al_2O_3 (99.5%)



氧化锆 ZrO_2 (94%)



No.	加工	型号	转速 (min^{-1})	进给 (mm/min)	切深 (mm)	切宽 (mm)	精加工余量 (mm)	加工时间
1	沟·倾斜型腔 粗	UDCBH 2010-0070 (R0.5 x 0.7)	30,000	300	0.05	0.25	0.01/0.03	0:36:29
2	沟 精						0	0:19:17
3	2段型腔 粗	UDCLBF 2010-0200 (R0.5 x EL2)	30,000	300	0.028	0.028	0.03	0:52:42
4	余量	UDCLRSF 2008-005024 ($\phi 0.8 \times \text{CR}0.05 \times \text{EL}2.4$)	30,000	175	0.023	0.5	0.03	0:18:26
5	中精				0.02	0.25	0.01	0:51:09
6	精				0.014	0.25	0	1:12:32
7	打孔	UDCMX 2200-100 ($\phi 2 \times 10$)	2,400	5	0.15	-	-	0:03:15
8	打孔	UDCMX 2100-100 ($\phi 1 \times 10$)	5,000	7.5	0.05	-	-	0:10:44

合计 4:24:34