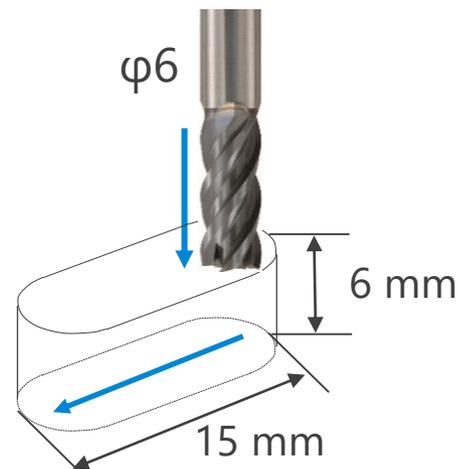


# CZS 垂直水平加工實例

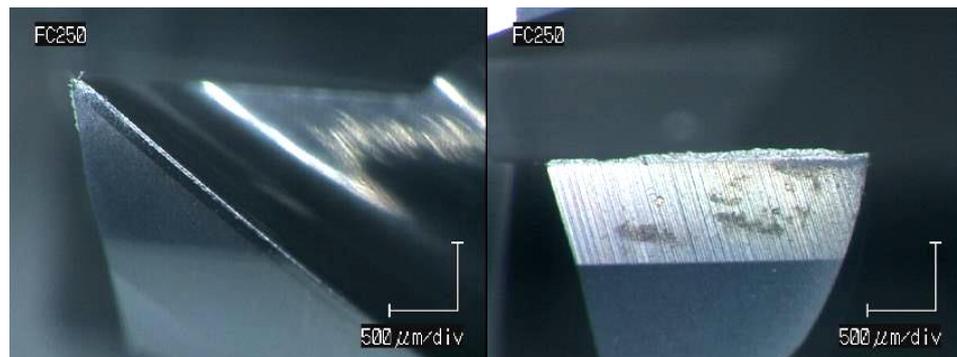
使用工具 : **CZS 4060-1300** ( $\phi 6 \times 13$ )  
被削材 : FC250  
加工尺寸 : 幅6 x 溝長15 x 深度6 mm 504個  
冷卻方式 : 吹氣

## 加工條件

轉速 ( $\text{min}^{-1}$ )	進給(Z方向) (mm/min)	進給(XY方向) (mm/min)	切深 (mm)
5,000	300	700	6



## 刀具摩耗



**504個垂直水平加工後、刀具仍可繼續使用！**