

CGB 石墨加工事例

被削材 : 石墨 ISEM-8
工件尺寸 : 150 x 150 x 150 mm
冷却 : 气冷
加工時間 : 2小时18分



石墨加工用铣刀

CGB使用中

加工条件

工程	使用工具	转速 (min^{-1})	进给 (mm/min)	切深 a_p (mm)	切宽 a_e (mm)	加工余量 (mm)
粗	CGB 2100 (R5 x 50)	6,400	6,000	2.5	4.0	0.3
中光	CGB 2060 (R3 x 30)	11,000	8,000	0.5	0.5	0.1
精光	CGB 2040 (R2 x 20)	16,000	6,000	0.2	0.2	0
精光	CPRB 2020-22 (R1 x EL22)	30,000	4,000	0.03	0.03	0

