

CZS 格子溝加工實例

使用工具 : **CZS 4060-1300** ($\phi 6 \times 13$)
被削材 : A7075-T651材質
格子尺寸 : 6 x 6 x 6 mm、溝幅6 mm
加工数 : 150個
冷卻方式 : 水溶性切削油

加工條件

轉速 (min^{-1})	進給Z (mm/min)	進給XY (mm/min)	切深 (mm)	切削距離	加工時間
20,000	100	4000	6	3 m	80sec

