

CFB 亚克力加工事例

使用工具 : **CFB 3060-0900** (R3 x 9)

被削材 : 亚克力

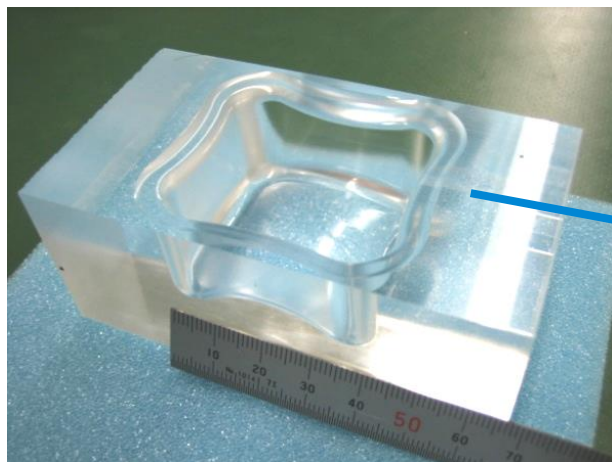
加工尺寸 : 約55 x 50 x 23 mm

冷却 : 水溶性切削液

加工条件



工程	转速 (min ⁻¹)	进给 (mm/min)	切深 _{a_p} (mm)	切宽 _{a_e} (mm)	加工時間 (min)
粗	12,000	6,000	0.6	3	5
中光	12,000	6,000	0.7	0.7	2
精光	30,000	4,000	0.12	0.12	17



**加工面良好！
透明度拔群！**