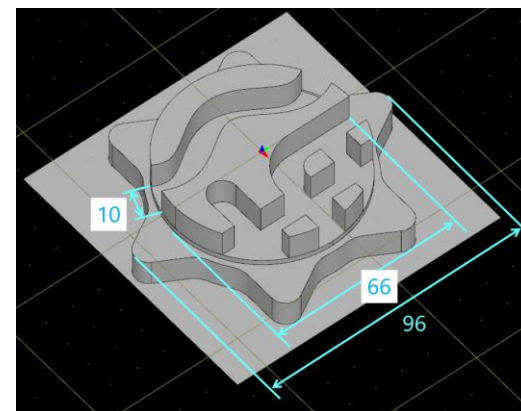
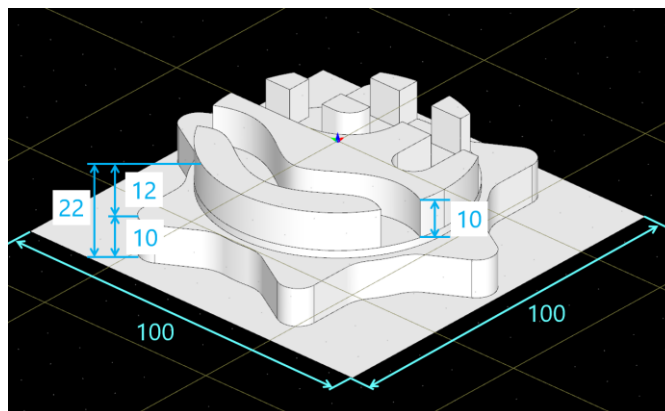
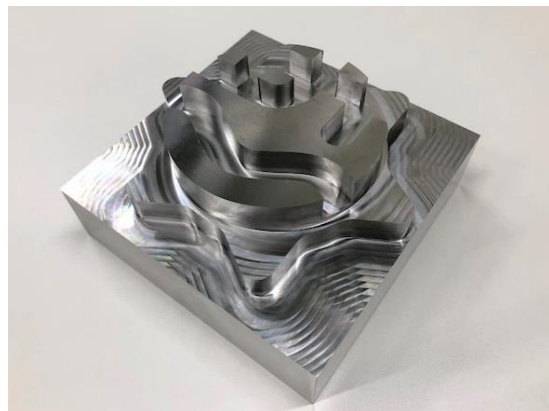


CESUS 星形・溝加工

UTSCOAT

ステンレス加工向け



使用工具 : 4枚刃 ステンレス加工向け高能率スクエアエンドミル **CESUS 4100-2200** (φ10 x L22)
 被削材 : SUS304
 ワークサイズ : 100 x 100 x 50 mm
 クーラント : 水溶性切削油

No.	工程	工具	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	仕上げ代 (mm)	加工時間
1	荒	CESUS 4100-2200 (φ10 x L22)	3,200	800	22	2	0.2	08:04
2	荒		3,200	800	22	2	0.1	21:04
3	中仕上げ		3,200	800	12	2	0.02	15:52
4	仕上げ		3,200	400	12	2	0	23:54
5	溝加工		2,900	400	10	-	-	02:34

合計 1:11:28