

UDCBF 超硬合金 荒加工事例

使用工具 : 2枚刃ハイグレードボール

UDCBF 2060-0420 (R3 x 4.2) 2本

被削材 : 超硬合金 VU-70 (83HRA)

加工サイズ : $\phi 34 \times 7 \text{ mm}$ ($4,575 \text{ mm}^3$)

クーラント : エアブロー

使用工具	回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)	加工時間
UDCBF 2060-0420	5,500	280	0.65	0.28	約56分



ワークサイズ : 40 x 40 x 20 mm

