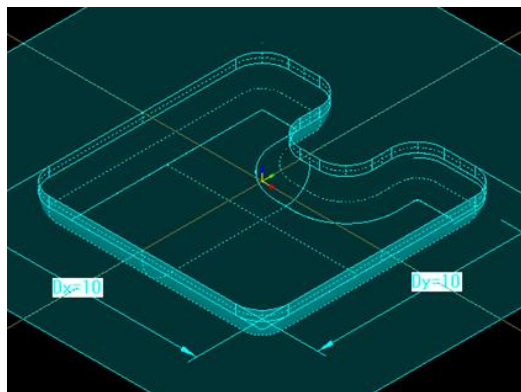


UDCB 石英ガラスの切削加工



使用工具 : 2枚刃ボール **UDCB 2020-0140** (R1 x 1.4)

被削材 : 石英ガラス

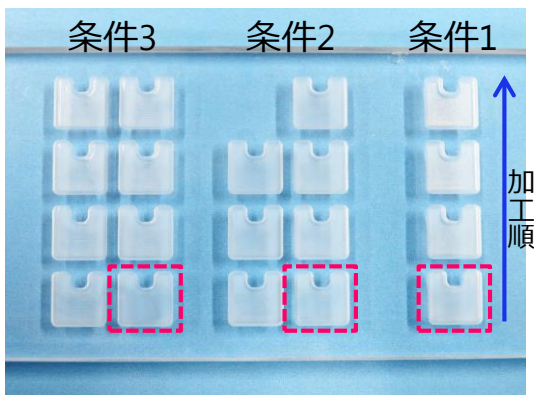
加工サイズ : 10 x 10 x 1.4 mm

クーラント : 水溶性切削油

加工条件

条件 No.	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	概算 切削時間	加工 ポケット数	除去体積 (mm ³)
1	20,000	200	0.1	0.1	45分	4	436
2	20,000	200	0.1	0.3	18分	7	812
3	20,000	200	0.15	0.4	10分	8	928

R1で
800 mm³
越え！



1ポケット目の加工面（水を塗布）



条件3



条件2



条件1

条件3 4ポケット加工後の工具状態

