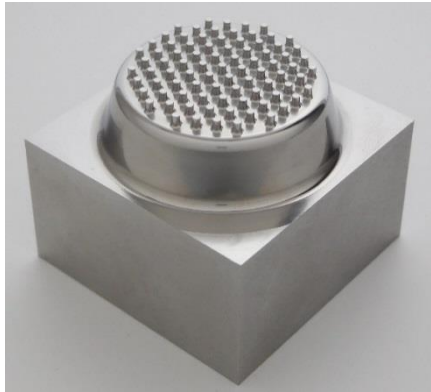


CBN-LBSF Trinityモデル仕上げ加工

ワークサイズ : 35 x 35 x 20 mm

加工形状 : Trinityモデル (R130の球面上にφ1のピンが85本)
 被削材 : SKD11 (60HRC)
 クーラント : オイルミスト
 仕上げ用工具 : 2枚刃超仕上げ加工用ロングネックボール
CBN-LBSF 2006-015 (R0.3 x L1.5)



マシニングセンター : 碌々産業株式会社 Android II

CAD/CAM : 株式会社C&Gシステムズ CAM-TOOL

加工条件

No.	工程名	工具形状	型番・サイズ	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	仕上げ代 (mm)	a _p (mm)	a _e (mm)	加工時間
1	大荒	6枚刃スクエア	HMS φ6 x 13	8,000	1,500	0.1	5.0	0.05	1:13:45
2	中荒	2枚刃ボール	HSB R0.5 x 1.5	24,000	2,000	0.05	—	—	0:47:18
3	中仕上げ	6枚刃スクエア	HMS φ6 x 13	8,000	830	0.01	1.0	3.0	0:01:06
4	中仕上げ	2枚刃ボール	HSB R0.5 x 1.5	24,000	2,000	0.01	—	—	0:46:06
5	中仕上げ	2枚刃ボール	HSB R0.5 x 1.5	24,000	2,000	0.01	—	0.05	0:09:15
6	中仕上げ	2枚刃ロングネックボール	HSLB R0.3 x L1.5	30,000	1,200	0.003	0.05	0.02	0:36:11
7	仕上げ	6枚刃スクエア	HMS φ6 x 13	8,000	830	0.00	1.0	3.0	0:01:06
8	仕上げ	2枚刃ロングネックボール	CBN-LBSF R0.3 x L1.5	60,000	500	0.00	—	0.015	4:08:57
9	仕上げ	2枚刃ロングネックボール	CBN-LBSF R0.3 x L1.5	60,000	500	0.00	—	0.015	2:27:44

合計 : 10時間17分