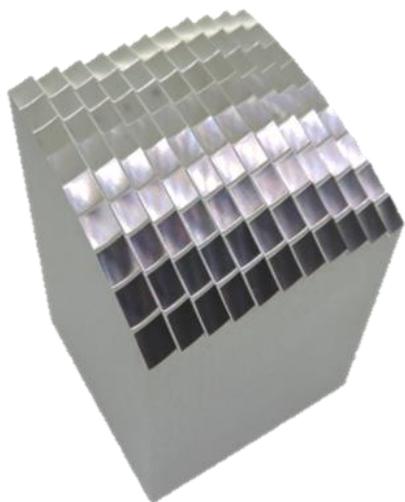
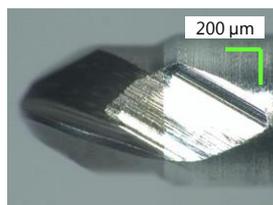


CBN-LBSF リフレクター仕上げ加工

**CBN
Series**



加工形状 : リフレクター金型
 仕上げ用工具 : 2枚刃超仕上げ加工用ロングネックボール
CBN-LBSF 2008-020 (R0.4 x L2) ※テスト品
 被削材 : STAVAX (52HRC)
 ワークサイズ : 35 x 35 x 50 mm
 クーラント : エアブロー (仕上げ時オイルミスト)



10時間加工後の工具損傷

工具損傷少なく
均一で良好な加工面を達成

加工条件

No.	工程名	工具形状	型番・サイズ	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	切削時間
1	荒	4枚刃ロングネックラジラス	HRRS φ6 x CR1 x L18 (ショートシャンク)	3,500	2,500	0.2	2.0	0:18:00
2	中荒	4枚刃ロングネックラジラス	HRRS φ6 x CR1 x L18 (ショートシャンク)	9,000	2,500	0.05	0.1	0:13:35
3	中荒	4枚刃ロングネックラジラス	HRRS φ2 x CR0.3 x L6 (ショートシャンク)	3,500	1,000	0.04	1.0	0:33:55
4	中仕上げ	2枚刃ボール	HSB R1.5 x 8	12,000	2,500	0.02	0.07	0:12:24
5	中仕上げ	2枚刃ボール	HSB R0.75 x 2	7,000	1,000	0.04	0.07	0:20:50
6	中仕上げ	2枚刃ボール	HSB R0.75 x 2	7,000	700	0.05	0.05	0:18:08
7	中仕上げ	2枚刃ボール	HSB R0.5 x 2.5	8,000	500	0.02	0.03	0:23:24
8	仕上げ	2枚刃ボール	HSB R0.5 x 2.5	15,000	1,200	0.02	0.03	1:30:33
9	仕上げ	2枚刃ロングネックボール	CBN-LBSF R0.4 x L2	26,000	800	0.01	0.004	10:12:54

合計 14:03:43