

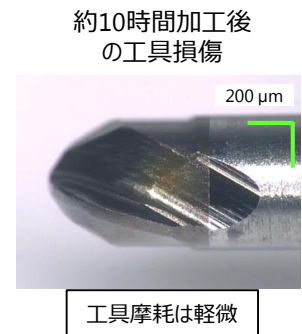
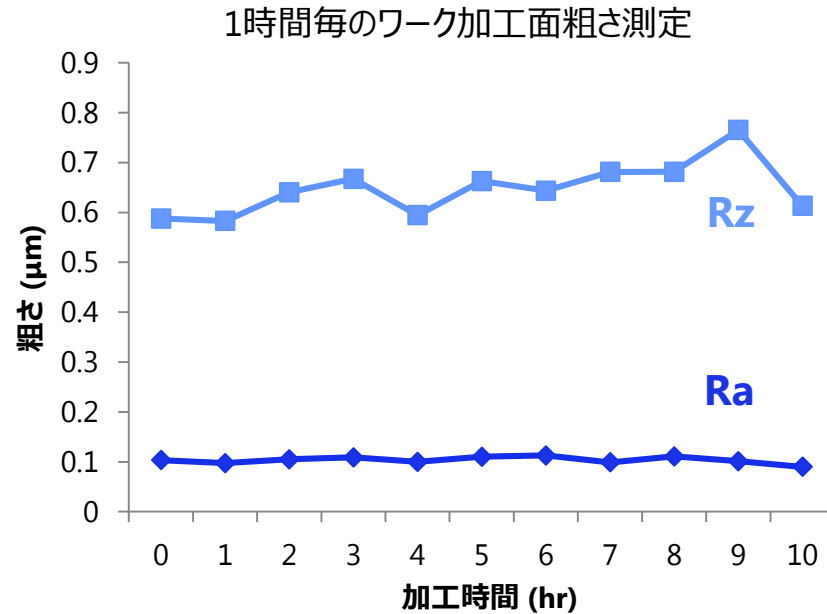
CBN-LBSF STAVAX仕上げ加工

**CBN
Series**



加工形状 : 連続サインカーブ
 使用工具 : 2枚刃超仕上げ用ロングネックボール
CBN-LBSF 2006-015 (R0.3 x L1.5)
 被削材 : STAVAX (52HRC)
 ワークサイズ : 80 x 50 x t30 mm

加工モード	等高線スパイラル加工
回転数	30,000 min ⁻¹
送り速度	800 mm/min
軸方向切込み量	0.0001 mm (カスプハイト)
径方向切込み量	0.015 mm
クーラント	オイルミスト
加工時間	9時間48分02秒



一定の加工面粗さを長時間維持！