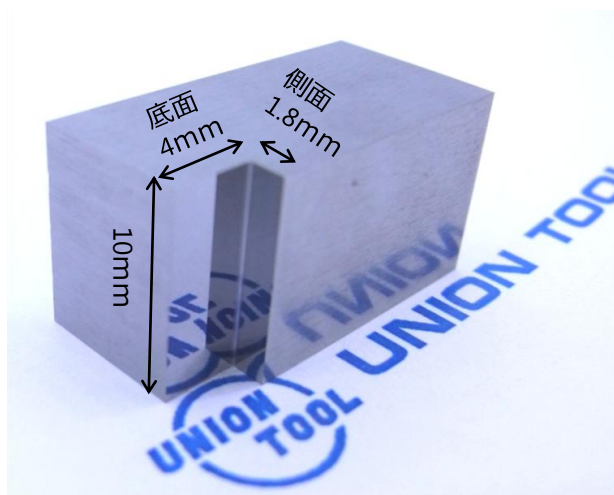


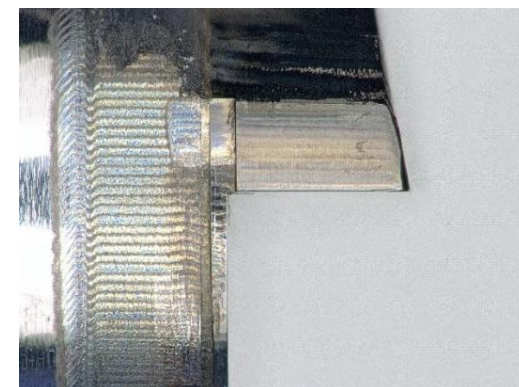
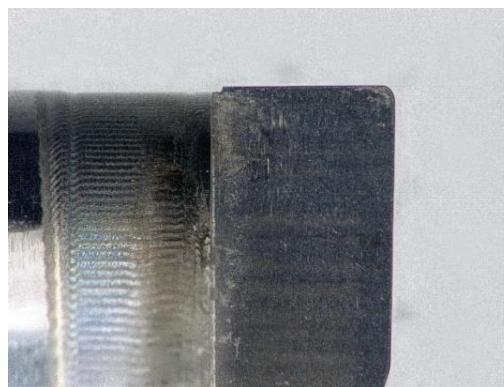
UPDLRS 超硬合金 仕上げ加工

UPD Series


使用工具（仕上げ）：1枚刃ロングネックラジラス **UPDLRS $\phi 2 \times \text{CR0.05} \times \text{L4}$**
 被削材：超硬合金 VF-20（92.5HRA）



仕上げ加工後の工具



加工領域：4 x 10 x 深さ1.8mm
 （ワークサイズ：□10 x 20 mm）

工程名	工具形状	型番・サイズ	回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)	仕上げ代 (mm)	クーラント	加工時間
荒	2枚刃ハイレード ロングネックラジラス	UDCLRSF $\phi 2 \times \text{CR0.05} \times \text{L2}$	20,000	400	0.9 x 2回	0.01	0.005		54 min
仕上げ (底面)	1枚刃ロングネックラジラス	UPDLRS $\phi 2 \times \text{CR0.05} \times \text{L4}$	40,000	600	0.01	0.005	0	エアブロー	45 min
仕上げ (側面)			40,000	400	0.002	0.01	0		52 min