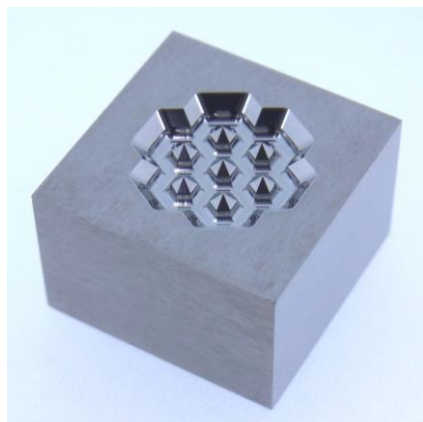


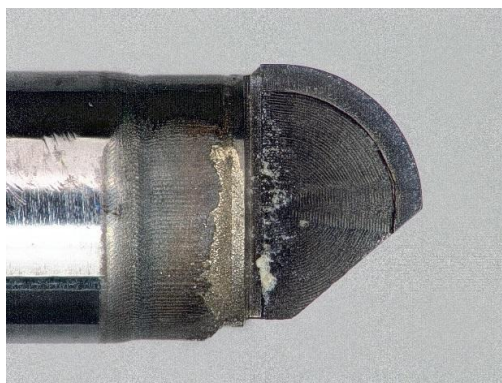
# UPDLB 超硬合金 仕上げ加工事例

**UPD Series**


使用工具（仕上げ） : 1枚刃ロングネックボール **UPDLB R0.5 x L2**  
 加工形状 : 六角錐ピラミッド形状  
 被削材 : 超硬合金 VF-20 (92.5HRA)



仕上げ加工後の工具



加工領域 : □10.2 x 深さ1.4mm  
 (ワークサイズ : □20 x 10 mm)

工程名	工具形状	使用工具	回転速度 (min <sup>-1</sup> )	送り速度 (mm/min)	a <sub>p</sub> (mm)	a <sub>e</sub> (mm)	仕上げ代 (mm)	クーラント	加工時間
荒	2枚刃ハイグレードボール	UDCBF R0.5 x 0.7	30,000	300	0.05	0.25	0.005	エアブロー	30 min
中仕上げ			30,000	300	0.001 (カスプハイト)	0.06321	0.005		12 min
仕上げ	1枚刃ロングネックボール	<b>UPDLB R0.5 x L2</b>	40,000	400	0.0035	0.00495	0	オイルミスト	1 hr 30 min