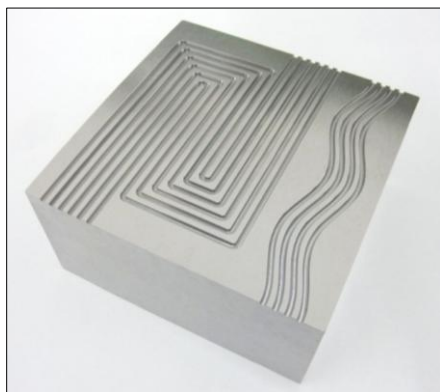


CBN-LRF

SKH51 燃料電池セパレーター プレス金型加工

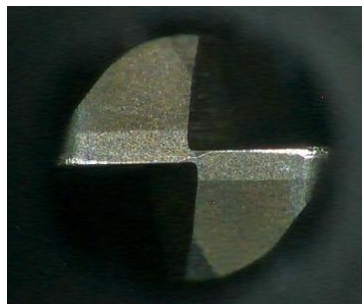


使用工具 (仕上げ) : 2枚刃ハイグレードロングネックラジアス **CBN-LRF $\phi 1 \times CR0.1 \times L1$**
加工内容 : 燃料電池セパレーター プレス金型加工
被削材 : SKH51 (63HRC)

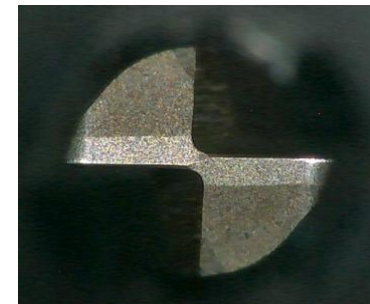


ワークサイズ : 80 x 80 x 40mm

クランク形状
仕上げ加工後 $\phi 1$ 工具
(加工時間:10時間23分)



ウェーブ形状
仕上げ加工後 $\phi 1$ 工具
(加工時間:2時間58分)



工程名	工具形状	型番・サイズ	回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	仕上げ代 (mm)	a_p (mm)	a_e (mm)	クーラント	加工時間
荒 (クランク前半)	4枚刃ロングネックラジアス	HLRS $\phi 1 \times CR0.3 \times L2$	10,900	710	—	0.03	0.27	エアブロー	1:04:31
荒 (クランク後半)	4枚刃ロングネックラジアス	HLRS $\phi 1 \times CR0.3 \times L2$	10,900	710	—	0.03	0.27	エアブロー	1:02:50
荒 (ウェーブ)	4枚刃ロングネックラジアス	HLRS $\phi 1 \times CR0.3 \times L2$	10,900	710	—	0.03	0.27	エアブロー	0:36:24
中仕上げ (クランク)	4枚刃ロングネックラジアス	HLRS $\phi 1 \times CR0.2 \times L2$	10,900	710	0.015	0.03	0.1	エアブロー	2:26:30
中仕上げ (ウェーブ)	4枚刃ロングネックラジアス	HLRS $\phi 1 \times CR0.2 \times L2$	10,900	710	0.015	0.03	0.1	エアブロー	0:40:39
仕上げ (クランク)	2枚刃ハイグレードロングネックラジアス	CBN-LRF $\phi 1 \times CR0.1 \times L1$	30,000	525	0.005	0.01	0.1	オイルミスト	10:23:44
仕上げ (ウェーブ)	2枚刃ハイグレードロングネックラジアス	CBN-LRF $\phi 1 \times CR0.1 \times L1$	30,000	525	0.005	0.01	0.1	オイルミスト	2:58:13

合計:19時間13分