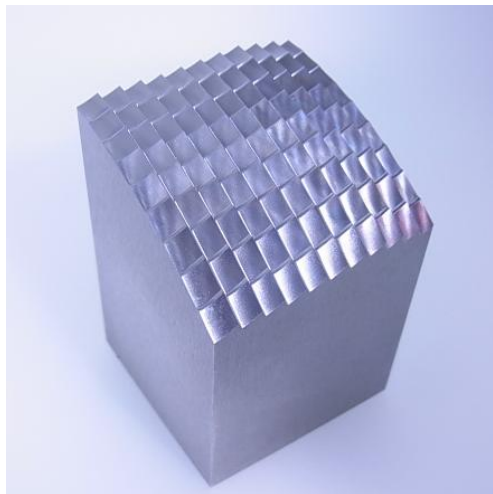


CBN-LBF リフレクター仕上げ加工

CBN Series

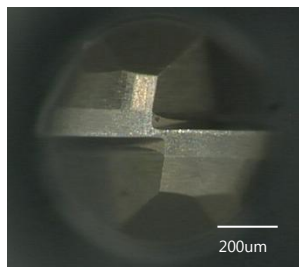


仕上工具：2枚刃cBNロングネックボール **CBN-LBF 2008-020** (R0.4×L2.0 φ4シャンク)



ワーク材質：STAVAX(52HRC) 35x35x50mm

10時間加工後の工具損傷



工具損傷少なく
均一な加工面を達成

工程表

No.	工程名	工具形状	型番・サイズ	回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	軸方向 $a_p(\text{mm})$	径方向 $a_e(\text{mm})$	切削時間
1	荒	4枚刃ロングネックラジラス	HRRS φ6×CR1×L18 (ショートシャンク)	3500	2500	0.2	2.0	0:18:00
2	中荒	4枚刃ロングネックラジラス	HRRS φ6×CR1×L18 (ショートシャンク)	9000	2500	0.05	0.1	0:13:35
3	中荒	4枚刃ロングネックラジラス	HRRS φ2×CR0.3×L6 (ショートシャンク)	3500	1000	0.04	1.0	0:33:55
4	中仕上	2枚刃ボール	HSB R1.5×8	12000	2500	0.02	0.07	0:12:24
5	中仕上	2枚刃ボール	HSB R0.75×2	7000	1000	0.04	0.07	0:20:50
6	中仕上	2枚刃ボール	HSB R0.75×2	7000	700	0.05	0.05	0:18:08
7	中仕上	2枚刃ボール	HSB R0.5×2.5	8000	500	0.02	0.03	0:23:24
8	仕上	2枚刃ボール	HSB R0.5×2.5	15000	1200	0.02	0.03	1:30:33
9	仕上	2枚刃ロングネックボール	CBN-LBF R0.4×L2	26000	800	0.01	0.004	10:12:54

クーラント：エアブロー（仕上時オイルミスト）

合計 14:03:43