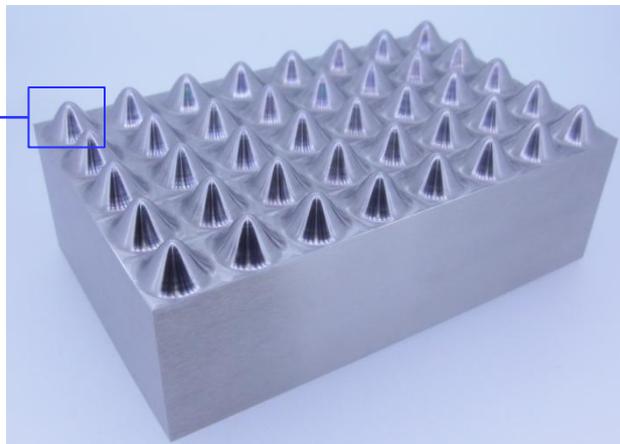


CBN-LBF STAVAX仕上げ加工

CBN Series

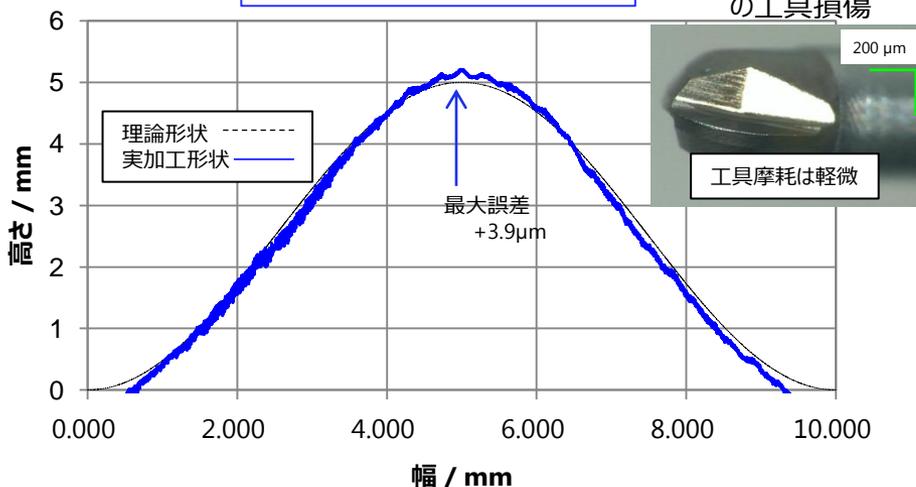
使用工具 : 2枚刃cBNロングネックボール **CBN-LBF (R0.3×L1.5 φ4シャンク)**
 被削材 : STAVAX(52HRC) ワークサイズ : 80 x 50 x t30 mm

加工内容	等高線スパイラル加工
回転数 min ⁻¹	30,000
送り速度 mm/min	800
軸方向切込み量 mm	0.0001 (カスプハイト)
径方向切込み量 mm	0.015
クーラント	オイルミスト
加工時間	9時間48分02秒

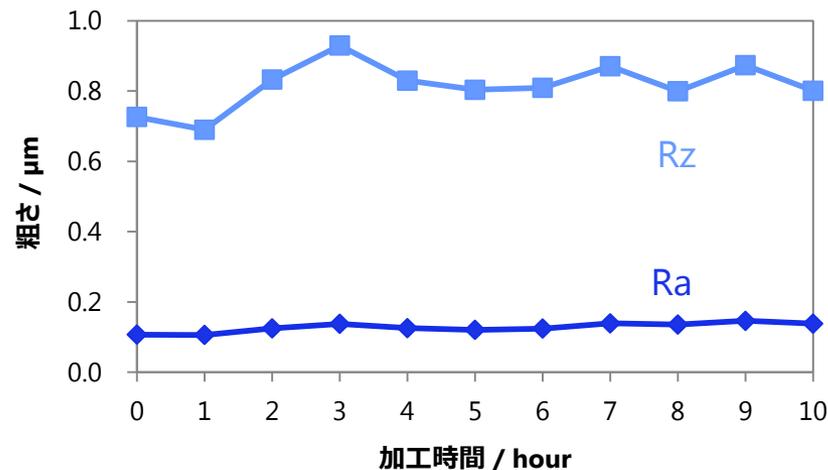


約10時間加工 形状測定

約10時間加工後の
工具損傷



1時間毎のワーク加工面粗さ測定



- ◎ 約10時間の加工でも良好な仕上げ形状を実現！
- ◎ 一定の加工面粗さを長時間維持！