UNION TOOL CO.

UDCLB/UDCLBF
RT55(83HRA)　ベベルギア加工

UDC ULTRA DIAMOND COAT

超硬金型(ベベルギア)

- ワーク材質　：超硬合金　**RT55**　（83HRA、CIS：VU-70）
- 加工サイズ　：ϕ44x12.75mm
- クーラント　：エアブロー
- マシニングセンター　：安田工業㈱　YBM640V Ver.Ⅲ
- CAD/CAM　：㈱C&Gシステムズ　**CAM-TOOL**

使用工具16本
15時間で加工完了

工程名	工具形状	型番･サイズ	回転数 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	軸方向 a_p(mm)	径方向 a_e(mm)	仕上げ代 (mm)	工具本数	切削時間
荒	2枚刃ロングネックボール	UDCLB　R2×L8	8,250	300	0.5	0.2	0.03	3	2:12:31
	〃	UDCLB　R2×L10	8,250	300	0.5	0.2	0.03	2	0:29:24
中荒	〃	UDCLB　R1.5×L6	11,000	280	0.38	0.15	0.03	1	0:22:33
	〃	UDCLB　R1.5×L10	11,000	280	0.3	0.15	0.03	1	0:23:27
中仕上げ	〃	UDCLB　R1.5×L10	11,000	280	(0.005)	–	0.015	1	1:08:35
	〃	UDCLB　R1.5×L10	11,000	280	(0.002)	–	0.005	1	1:36:52
隅取り	〃	UDCLB　R1×L6	16,500	420	0.12	0.05	0.015	1	0:52:28
	〃	UDCLB　R1×L8	16,500	420	0.12	0.05	0.015	1	0:49:56
	〃	UDCLB　R1×L8	16,500	420	0.09	–	0.005	1	1:09:32
仕上げ	2枚刃ハイグレード ロングネックボール	UDCLBF　R1×L8	20,000	200	–	0.12	0	1	0:41:20
	〃	UDCLBF R1×L8	20,000	200	(0.001)	–	0	2	3:39:54
	〃	UDCLBF　R1×L8	20,000	200	0.09	–	0	1	0:34:00
	〃	UDCLBF　R1×L8	20,000	200	–	0.08	0		1:04:00
							Total	**16**	**15:04:32**

協賛：CAM-TOOL CAD/CAM System for Molds & Dies

Copyright © UNION TOOL CO. All rights reserved.