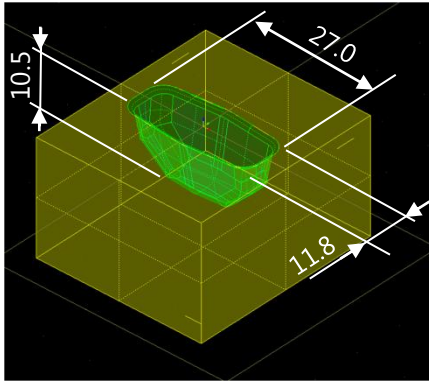


UDCLB 超合金（低硬度材） 荒加工事例



ワークサイズ : 40 x 20 x t 40 mm
モデルサイズ : 27.0 x 11.8 (上面) 深さ 10.5 mm



**1570 mm³を
1本で加工可能に！**

**使用工具 : 2枚刃ロングネックボール
UDCLB 2050-1000 (R2.5 x L10)**
被削材 : 超合金 VU-70 (RT55 83HRA)
除去体積 : 1570 mm³

加工内容	荒加工
回転数	4,300 min ⁻¹
送り速度	215 mm/min
軸方向切込み量	0.6 mm
径方向切込み量	0.25 mm
クーラント	エアブロー
加工時間	25分16秒