

UDCT セラミックス ねじ切り加工 (下穴+ねじ切り)

使用工具 : 2枚刃ドリル UDCMX 2330-120 (φ3.3 x 溝長12mm)
 2枚刃ロングネックボール UDCLB 2030-0600 (R1.5 x L6)
 2枚刃ねじ切り工具 UDCT M4-0.7-8 (M4 x L8 P0.7)
被削材 : ジルコニア ZrO_2 (3Y)



ワークサイズ : 15.5 x 16 x 厚さ10 mm

加工内容	下穴加工	面取り加工	ネジ切り加工
使用工具	UDCMX 2330-120	UDCLB 2030-0600	UDCT M4-0.7-8
回転速度 [min^{-1}]	1,500	20,000	15,500
送り速度 [mm/min]	5	20	3
ステップ量 [mm]	0.3	—	—
深さ [mm]	止まり穴 8	0.8	6
クーラント	水溶性切削油 (ノズル)	エアブロー (ノズル)	水溶性切削油 (ノズル)
加工時間	2分51秒 /穴	2分59秒 /穴	9分58秒/穴