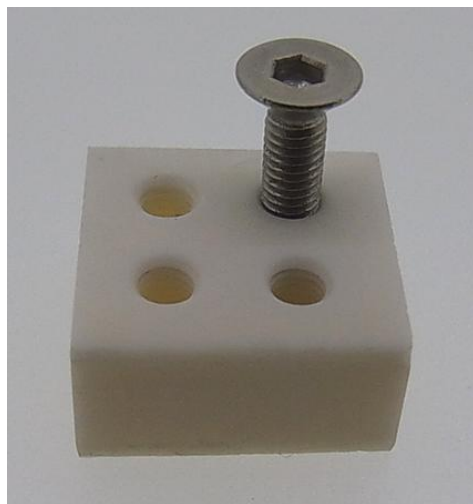


UDCT セラミックス ねじ切り加工 (下穴 + ねじ切り)

使用工具 : 2枚刃ドリル UDCMX 2250-100 ($\phi 2.5 \times 10$)
2枚刃ねじ切り工具 UDCT M3-0.5-6 (M3 x L6 P0.5) (M3ねじ)
被削材 : アルミナ (Al_2O_3)



ワークサイズ : 20 x 20 x 厚さ10mm

加工内容	下穴加工	ねじ切り加工
回転速度	2,000 min ⁻¹	20,000 min ⁻¹
送り速度	5 mm/min	3 mm/min
ステップ量	0.1 mm	—
クーラント	水溶性切削油	水溶性切削油
加工穴	止まり穴 深さ6mm x 4穴	深さ5mm x 4穴
加工時間	1穴あたり・・・3分27秒	1穴あたり・・・8分30秒