

HGB・HGLB・HMERS HAP72 平歯車型加工

HMGCOAT

高硬度材用


 使用工具 : HMGCOAT ボール・ロングネックボール **HGB・HGLB**

 HARDMAX ラジアス **HMERS**

工具本数 : 各型番1本、計4本

被削材 : HAP72 (68HRC)

クーラント : エアブロー (スルースピンドル)

ワークサイズ : 60 x 60 x 30 mm

加工サイズ : φ50.4 x 深さ11 mm

No.	工程	工具形状	型番・サイズ	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	a _p (mm)	a _e (mm)	仕上げ代 (mm)	加工時間 (h:m)	加工内容
1	荒	2枚刃ボール	HGB R1.5 x 4.5	8,280	1,140	0.12	0.55	0.02	1:41	全体荒
2	荒	2枚刃ロングネックボール	HGLB R1 x L6	12,250	1,800	0.06	0.3	0.02	0:06	歯車隅取り残し
3	中仕上げ	2枚刃ロングネックボール	HGLB R1 x L6	12,250	1,800	0.06	0.05	0.01	0:53	全体中仕上げ
4	仕上げ	2枚刃ロングネックボール	HGLB R1 x L6	12,250	900	0.00015 (カスプハイト)	-	0	0:09	45°面仕上げ
5	仕上げ	4枚刃ラジアス	HMERS φ3 x CR0.1 x 7.5	8,600	465/1,500	0.5	1	0	0:02	歯より上部仕上げ
6	仕上げ	4枚刃ラジアス	HMERS φ3 x CR0.1 x 7.5	8,600	465/1,500	0.0002 (カスプハイト)	1	0	0:01	円筒部壁・底仕上げ
7	仕上げ	2枚刃ロングネックボール	HGLB R0.5 x L6	20,000	800	0.00015 (カスプハイト)	-	0	0:55	歯車壁仕上げ
8	仕上げ	2枚刃ロングネックボール	HGLB R0.5 x L6	20,000	800	0.01	0.04	0	0:51	歯車底仕上げ

合計 4:38