

CXES SUS304 浮き彫り加工

UTCOAT
低硬度材用

使用工具：4枚刃スクエア CXES4060-1500 ($\phi 6 \times 15$) **荒加工1本、仕上げ加工1本**

側面切削の能率比 CZSの1.5倍！

被削材 : SUS304
クーラント : 水溶性切削油 (スルースピンドル)
突出し長 : 20.0 mm



加工内容	①荒	②仕上げ
回転速度 (min^{-1})	4,500	4,500
送り速度 (mm/min)	810	400
a_p (mm)	15	15
a_e (mm)	0.6	2.5 (立ち壁仕上げ代0.1)
加工時間	1:11:29	0:18:43

荒加工後の工具逃げ面

親刃

底刃

子刃

親刃

外周刃

子刃

