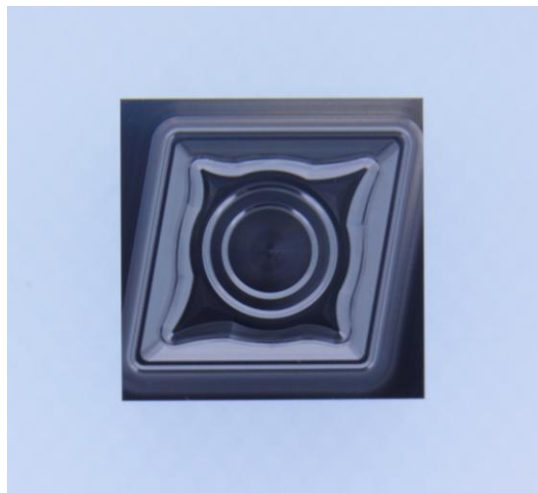
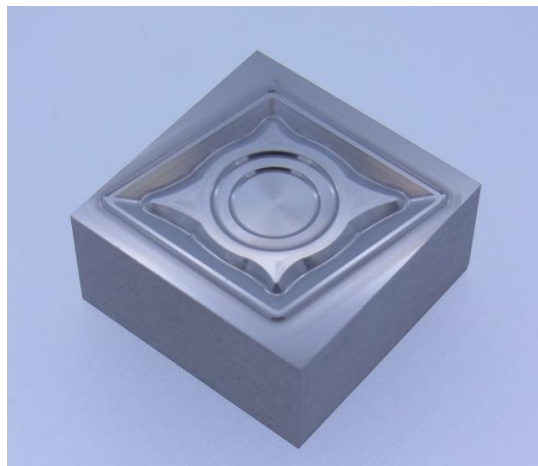


UDCBF 超硬合金 チップ形状

使用工具 : 2枚刃ハイグレードボール UDCBF 2010-0070 (R0.5 x 0.7)

被削材 : 超硬合金 VM-40 (90HRA)



ワークサイズ : 20×20×厚さ10mm

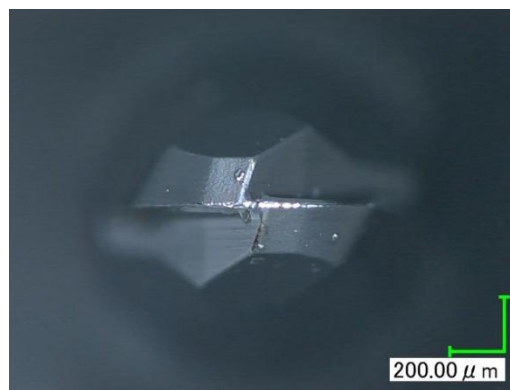
工程	荒	仕上げ
使用工具	UDCBF R0.5 x 0.7	
回転速度	30,000 min ⁻¹	
送り速度	300 mm/min	
a _p	0.05 mm	0.028 mm
a _e	0.25 mm	0.02 mm
クーラント	エアブロー (ノズル)	
除去体積	86.3 mm ³	12.0 mm ³
加工時間	43分	2時間17分

合計

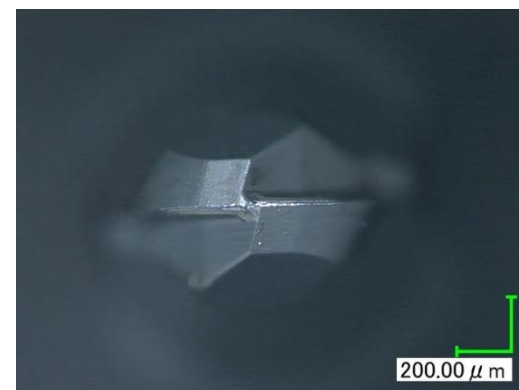
98.3 mm³

3時間

※荒加工・仕上げ加工に工具を各1本使用



荒加工後の工具



仕上げ加工後の工具