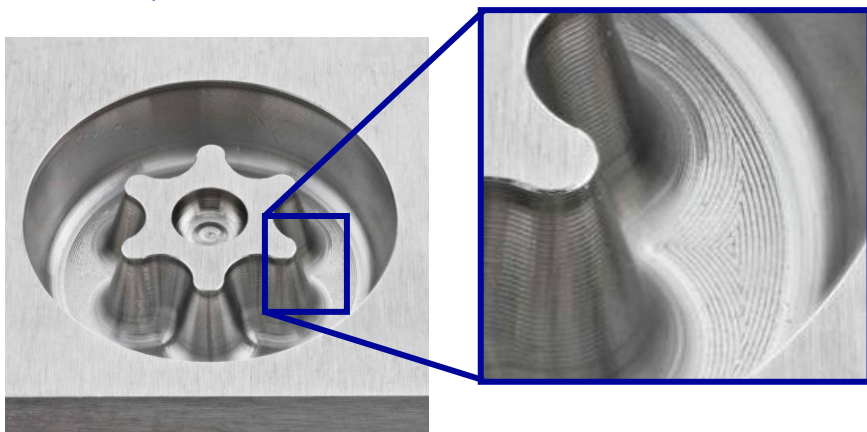


UDCB 超硬合金 ヘキサロビュラ形状

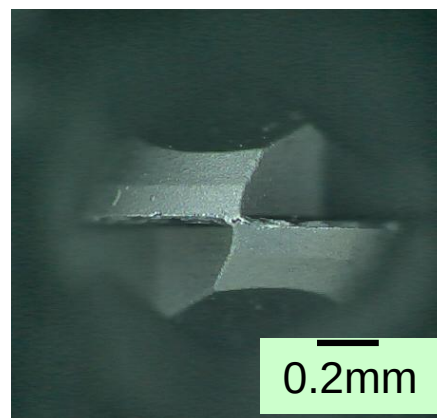
モデル

ヘキサロビュラ形状

サイズ：φ9 x 深さ 2.2 mm

**加工条件**

使用工具	2枚刃ボール UDCB 2010-0070 (R0.5 x 0.7)
被削材	超々微粒子超硬合金 VF-20 (92.5HRA)
回転数	30,000 min ⁻¹
送り速度	300 mm/min
a _p	0.05 mm
a _e	0.30 mm (底面 0.05 mm)
クーラント	オイルミスト
加工時間	39 min
除去体積	91.7 mm ³ (2.35 mm ³ /min)

加工後エンドミル

**R0.5工具1本で
体積0.091ccの加工を実現！**