

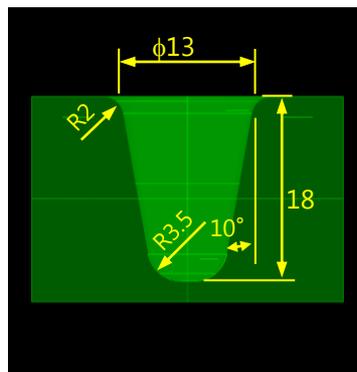
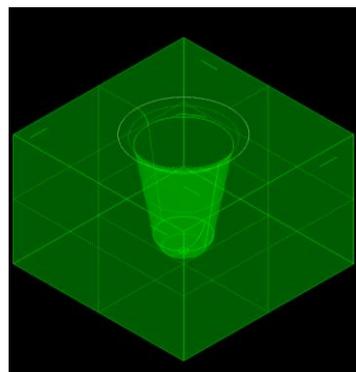
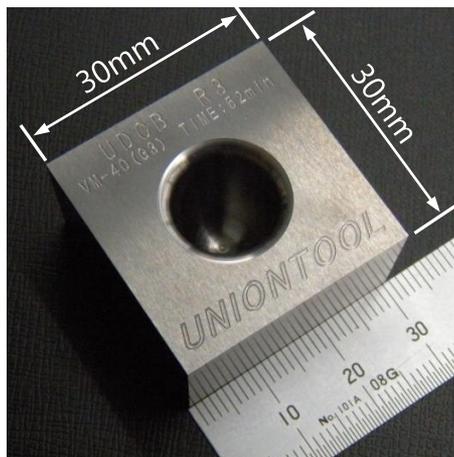
# UDCB 超硬合金 深彫り形状

## モデル

テーパ円ポケット形状

サイズ：φ13 x 深さ 18 mm 抜き勾配10°

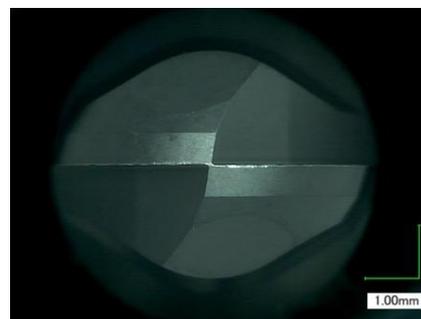
上面R2、底面R3.5



## 加工条件

使用工具	2枚刃ボール UDCB 2060-0420 (R3 x 4.2)
被削材	超硬合金 VM-40 (90HRA)
回転数	20,000 min <sup>-1</sup>
送り速度	200 mm/min
a <sub>p</sub>	0.2 mm
a <sub>e</sub>	0.4 mm
クーラント	エアブロー
加工時間	<b>52 min</b>
除去体積	<b>1,400 mm<sup>3</sup> (1.4cc)</b> 26.9 mm <sup>3</sup> /min

## 加工後エンドミル



**VM-40を1本で1.4cc加工！**