

UDCLB 超硬合金 ヘキサロビュラ

《加工条件》

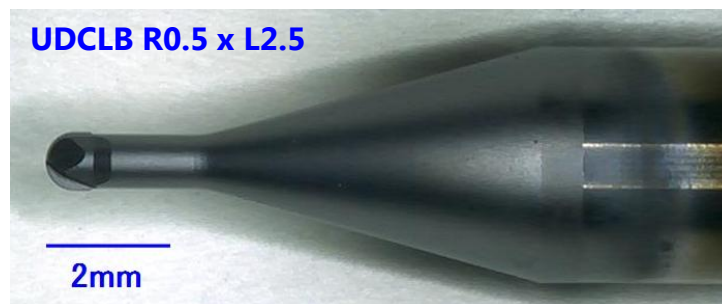
No.	工程	工具形状	型番・サイズ	回転数 (min-1)	送り速度 (mm/min)	a _p (min)	a _e (min)	加工深さ	加工時間	除去体積
1	荒	2枚刃ロングネックボール	UDCLB R0.5 x L2.5	30,000	300	0.05	0.30	～3.5mm	58 min	152.8 mm ³
2	荒	2枚刃ロングネックボール	UDCLB R0.5 x L5			0.05	0.25	～5.997mm	64 min	120 mm ³
3	仕上					0.03	仕上げ代 0.005	-	34 min	1.6 mm ³

被削材 : 超々微粒子超硬合金 VF-20 (92.5HRA)
クーラント : エアブロー

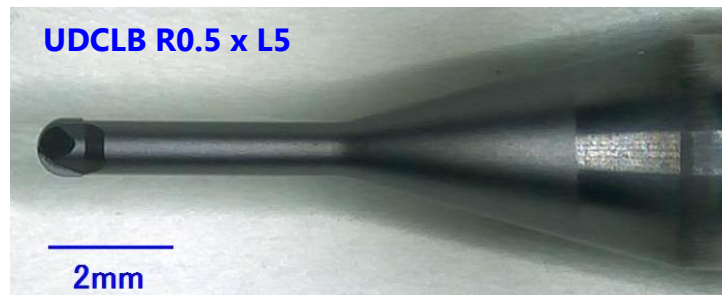
合計 156 min 274.4 mm³
(荒加工 2.2 mm³/min)

《モデル》

ヘキサロビュラ形状
サイズ : φ9 x 深さ6mm



・荒加工 深さ3.5mmまで 有効長2.5mmで加工



・荒+仕上げ加工 有効長5mmの加工