



# φ1.5/2.0 RLEルーター加工事例

φ1.5/2.0 RLE Routing Performance

用途 各種基材の外形加工 Contour routing

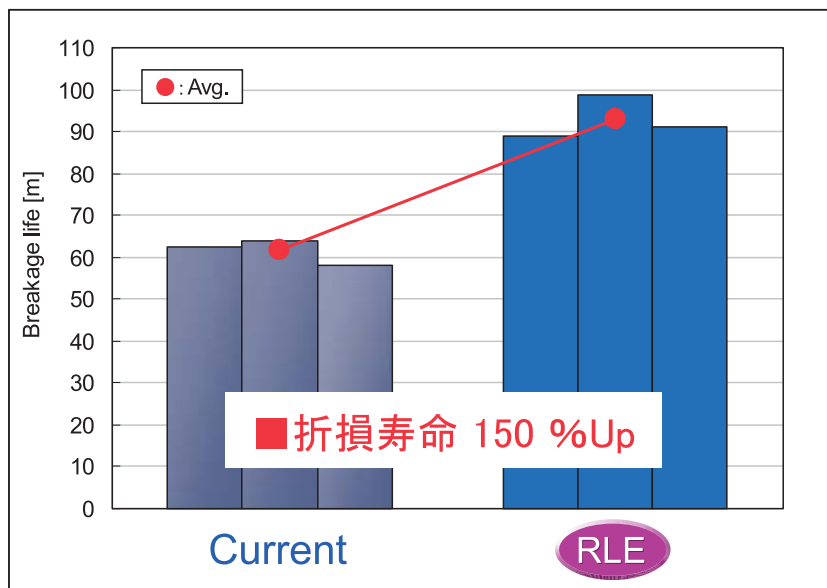


## 加工条件 [Drilling Condition]

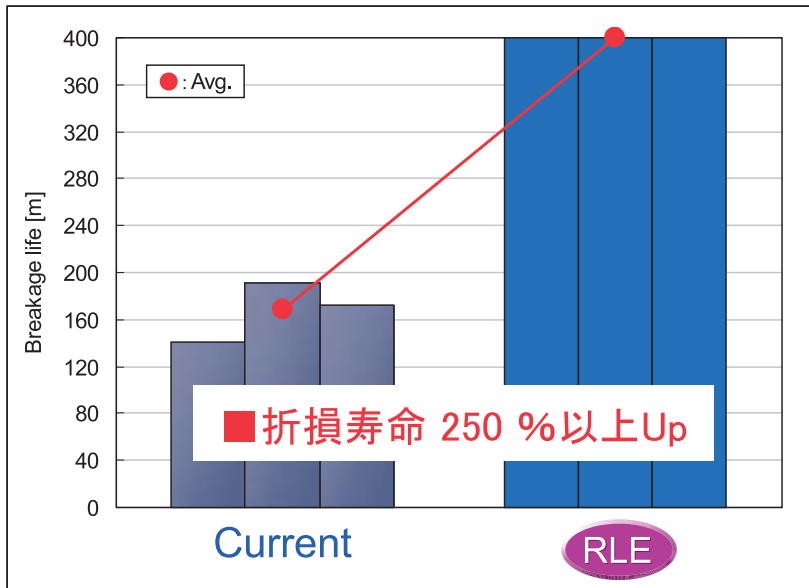
Work Material : FR-4 R1705UX (non-Cu) t1.6 x 4stacks  
 φ1.5 ... S : 38,000 min<sup>-1</sup> F : 1.1 m/min f : 29 μm/rev  
 φ2.0 ... S : 32,000 min<sup>-1</sup> F : 1.1 m/min f : 34 μm/rev

## 折損寿命 [Breakage life]

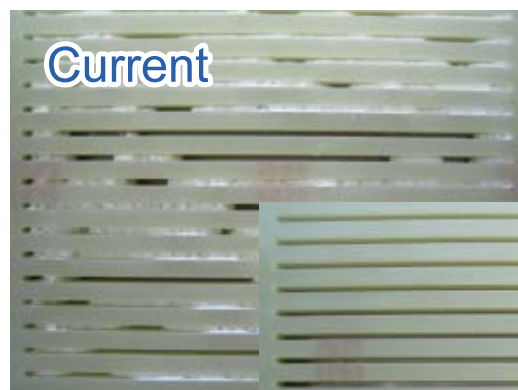
φ1.5



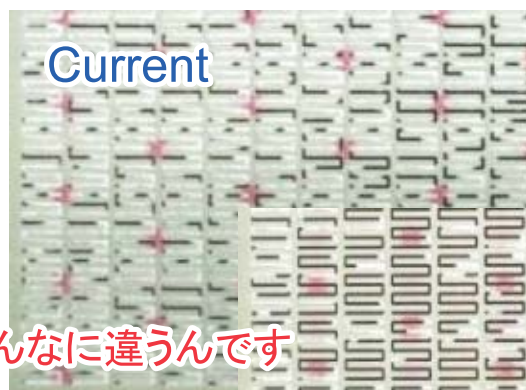
φ2.0



## 切り粉排出性 [Swarf evacuation life]



【50m 加工時】  
φ1.5



【100m加工時】  
φ2.0



■比べてみるとこんなに違うんです



RLEルーターはコスト低減と加工効率Upをお手伝いします