

Drilling Performance Data

— vs Laser —

Drilling performance < $\phi 0.1$ Drill base [24hours] >

Value Engineering < Life up , Repoint , Drill modify >

年	重ね	加工可能穴数	ドリル使用本数	加工効率
Year	Stack height	Total PTH (Hole)	Drill needed	Drilling efficiency
2006	5	21,600,000	Base	Base
2007	6	33,914,019	25% ↓	31% ↑
2008	7	43,720,482 1.5 times	68% ↓	45% ↑
2009	7	47,127,273	79% ↓	49% ↑
2010	8	58,854,319	86% ↓	59% ↑

Laser performance < $\phi 0.1$ PTH [24hours] >

年	加工機	重ね	加工可能穴数
Year	Machine	Stack height	Total PTH (Hole)
2008	2head 1beam	1	28,800,000
2010	2head 2beam	1	57,600,000

<CONDITION>

Drill: $\phi 0.1$ (original)
 PWB: t0.1 (Halogen free material)
 E/B: t0.12 B/B: 1.5mm
 Program: UT original program
 (pitch: 0.25mm)

※₁ 本データは $\phi 0.1$ の狭ピッチ加工で実施しており、すべての加工において保証するものではありません。

※₂ レーザー加工のPTH数についてはあくまで参考例であり、保証値ではありません。

※₁ This data contains 0.1mm narrow pitch drilling, not guaranteed for all the drilling process.

※₂ The number of PTH by laser beam machining is just a reference, not a guarantee value.

ユニオンツールは、ドリル加工におけるあらゆる観点から改善を実施しており、皆様により良い提案ができるよう努めております。

2008年においては、マシンメーカー殿の協力と私共のVE提案を駆使することでドリル使用本数68%低減・ドリルコスト75%低減、加工効率においても45%アップ(2006年度比)を達成することができました。これによりレーザーのスルーホール加工を遥かに凌ぐパフォーマンスが得られております。

ユニオンツールは将来に向け更なる技術革新に努めてまいります。

パフォーマンスにおける詳細につきましては、お近くの説明員にお尋ねください。

Union Tool implements improvement from all points of view in drill process, to propose better recommendations to everyone.

In year 2008, with cooperation of machine maker and our VE proposal, enabled 68% decrease in drill consumption, 75% reduction in drill cost and even 45% improvement (compared with fiscal year 2006) in drilling efficiency. Hence, achieved the performance to surpass the laser beam PTH.

Union Tool does its best to improve technology for the future.

Please contact a nearby staff for detail explanation on drilling performance.