

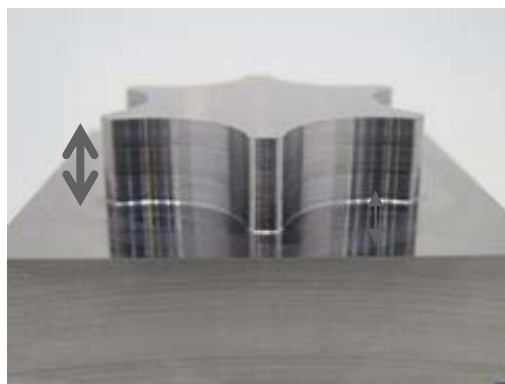
# UDCRRS パンチ型加工事例

使用工具 : UDCRRS  $\phi 4 \times CR0.2 \times EL10$   
被削材 : 超合金 VM-40 (90HRA)  
加工サイズ : 50 x 50 x 9 mm  
クーラント : エアブロー  
加工時間 : 93分

## 加工条件

回転速度 ( $\text{min}^{-1}$ )	送り速度 ( $\text{mm}/\text{min}$ )	$a_p$ ( $\text{mm}$ )	$a_e$ ( $\text{mm}$ )
15,000	375	3	0.25

深さ 9 mm  
 $a_p$  3 mm  $\times$  3回



加工後工具



**加工体積 15,953  $\text{mm}^3$ を93分、1本で加工可能！**  
**工具損傷は小さく、継続使用可能！**