

CGB グラファイト加工事例

被削材 : グラファイト ISEM-8
ワークサイズ : 150 x 150 x 150 mm
クーラント : エアブロー
加工時間 : 2時間18分



グラファイト加工用エンドミル
CGBを使用

加工条件

工程	使用工具	回転速度 (min^{-1})	送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	a_e (mm)	仕上げ代 (mm)
荒	CGB 2100 (R5 x 50)	6,400	6,000	2.5	4.0	0.3
中仕上げ	CGB 2060 (R3 x 30)	11,000	8,000	0.5	0.5	0.1
仕上げ	CGB 2040 (R2 x 20)	16,000	6,000	0.2	0.2	0
仕上げ	CPRB 2020-22 (R1 x EL22)	30,000	4,000	0.03	0.03	0

