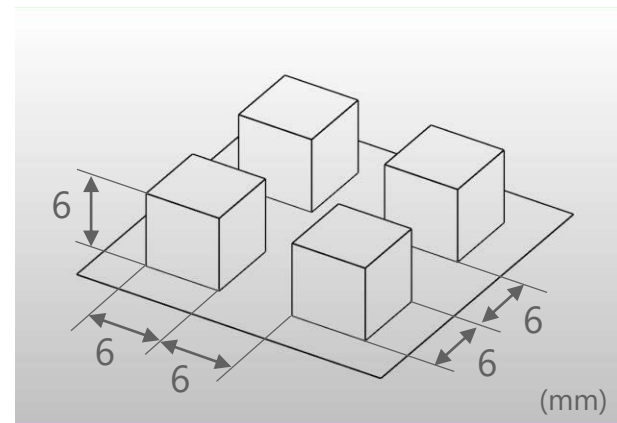


CZS 格子溝加工事例

使用工具 : **CZS 4060-1300** (φ6 x 13)
被削材 : A7075-T651調質
角サイズ : 6 x 6 x 6 mm、溝幅6 mm
加工数 : 150個
クーラント : 水溶性切削油



加工条件

回転速度 (min^{-1})	Z送り速度 (mm/min)	XY送り速度 (mm/min)	a_p (mm)	切削距離	加工時間
20,000	100	4000	6	3 m	80sec

