

UNION TOOL

超硬エンドミルシリーズ

DLCコート1枚刃 アルミサッシ用 スクエアエンドミル

DLCAL35Y



ユニオン ツール株式会社

サイズ $\phi 6 \sim \phi 12$

DLCAL35Y

Super
MG

DLC

35°

ピン角

シャンク径
0/-0.005



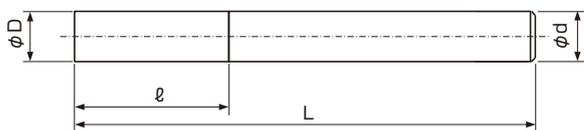
対応被削材表 (★●○の順に推奨)

被 削 材																	
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK/SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼					鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~50 HRC	~55 HRC	~60 HRC	~65 HRC	~70 HRC										
								★			●	●	○				

※ 硬脆材：セラミックス (アルミナ、ジルコニアなど)、ガラスなど

特長

耐溶着性・耐摩耗性を実現した DLCCOAT を採用。
1 枚刃で大きなチップポケットを確保し排出性を向上。
ねじれ角 35° で切削抵抗を軽減。



合計 4 型番

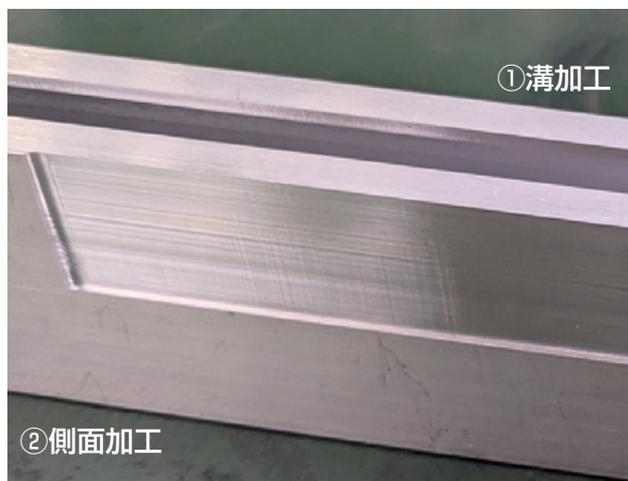
単位 (mm)

型番	外径 ϕD	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 ϕd
DLCAL35Y 1060-1800	6	18	60	6
DLCAL35Y 1080-2400	8	24	80	8
DLCAL35Y 1100-3000	10	30	90	10
DLCAL35Y 1120-3600	12	36	100	12

特定代理店在庫

加工事例 アルミ角パイプ 溝・側面加工事例

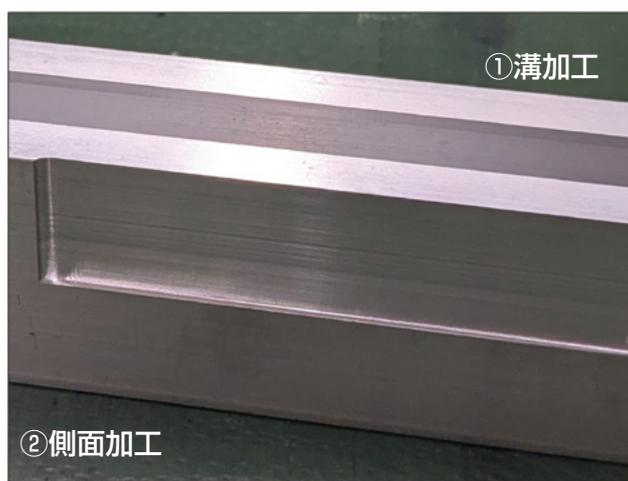
加工形状	使用工具	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	軸方向切り込み (mm)	径方向切り込み (mm)	備考
①溝加工 (荒)	DLCAL35Y 1060-1800 (φ6×刃長18mm)	9,000	200			刃長6mmZ突っ込み
②側面加工(仕上)	DLCAL35Y 1060-1800 (φ6×刃長18mm)	9,000	200	15	0.1	



ワークサイズ : 15mm × 30mm (厚さ 1.5mm)

加工事例 アルミ角パイプ 溝・側面加工事例 (高速回転条件)

加工形状	使用工具	回転速度 (min ⁻¹)	送り速度 (mm/min)	軸方向切り込み (mm)	径方向切り込み (mm)	備考
①溝加工 (荒)	DLCAL35Y 1060-1800 (φ6×刃長18mm)	20,000	300			刃長6mmZ突っ込み
②側面加工(仕上)	DLCAL35Y 1060-1800 (φ6×刃長18mm)	20,000	300	15	0.1	



ワークサイズ : 15mm × 30mm (厚さ 1.5mm)



エンドミル取扱上の注意

エンドミルをご使用いただく際には、切削条件の不適合、切りくずの巻き付きや堆積、工具の摩耗などにより発熱や発火、加工物の損傷など重大な事故を招くことがありますので、十分ご注意ください。超硬エンドミルは鋭利な刃物ですから、取扱に際しては十分ご注意ください。

- 切刃に直接触れると怪我をすることがありますので、ケースから抜き取る際は十分ご注意ください。
- エンドミルを落とした場合、飛散した刃先で怪我をすることがありますので、取扱にご注意ください。
- 工具への衝撃的負荷や工具損傷により切削抵抗が急増し、工具が飛散することがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具をご使用ください。
- 切削条件表は切削条件の目安を示すものです。実際の加工では被削材の材種、加工形状、機械剛性、主軸などの加工環境により、加工条件の最適化が必要となる場合があります。
- 振れの小さい剛性の高い機械をご使用ください。小径工具（φ1以下）においては振れ管理値：5μm以下を推奨致します。
- 発火性の高い切削油の使用は避けてください。

エンドミル再研磨時の注意

- 超硬合金の研磨塵が目に入らないよう必ず保護メガネを着用してください。研磨塵を吸い込まないように必ずマスクを着用してください。

本社営業部:

〒140-0013 東京都品川区南大井6-17-1
TEL.03-5493-1030(ダイヤルイン) FAX.03-5493-1014

長岡工場:

〒940-1104 新潟県長岡市撰田屋町字外川12706-6
TEL.0258-22-2620(代) FAX.0258-22-0045

長岡営業所:

TEL.0258-22-0030(代) FAX.0258-22-0022

見附工場:

〒954-0076 新潟県見附市新幸町3-1
TEL.0258-66-0800(代) FAX.0258-66-0801

北関東営業所:

〒370-0052 群馬県高崎市旭町46-2高砂ビル高崎西口5階5B-1号室
TEL.027-310-1195 FAX.027-310-1196

静岡営業所:

〒411-0951 静岡県駿東郡長泉町桜堤3-4-5
TEL.03-5493-1030(本社営業部直通) FAX.03-5493-1014

安城営業所:

〒446-0056 愛知県安城市三河安城町2-1-1 ミカワ安城ヒルズ2F-A
TEL.0566-79-0147 FAX.0566-74-9990

名古屋営業所:

〒491-0912 愛知県一宮市新生1-2-8 ニッセイ一宮ビル8F
TEL.0586-43-2900(代) FAX.0586-43-2899

大阪営業所:

〒532-0033 大阪府大阪市淀川区新高3-9-14 ピカソ三国ビル3F
TEL.06-6392-3159(代) FAX.06-6392-3169

福岡営業所:

〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南4-3-9 アバンダント86 207号
TEL.092-292-8811 FAX.092-292-8810



ユニオン ツール 株式会社

<https://www.uniontool.co.jp>

エンドミルの技術的なお問い合わせは下記まで



0120-60-2620

受付時間:9:30~12:00,13:00~16:30(土曜、日曜、祝日、弊社休日を除く)

本カタログ品の仕様は、予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
Price & Specifications are subject to change without notice.